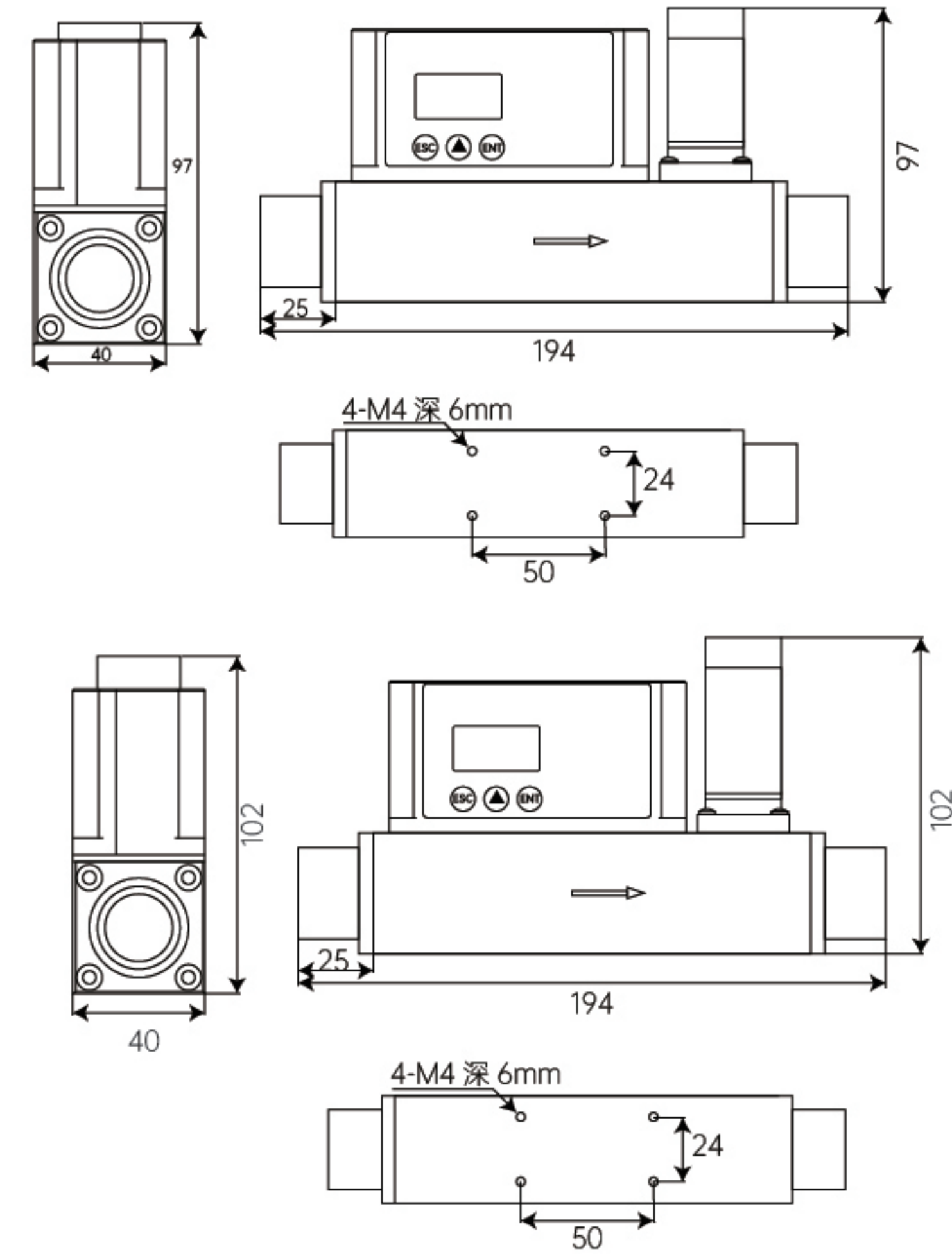
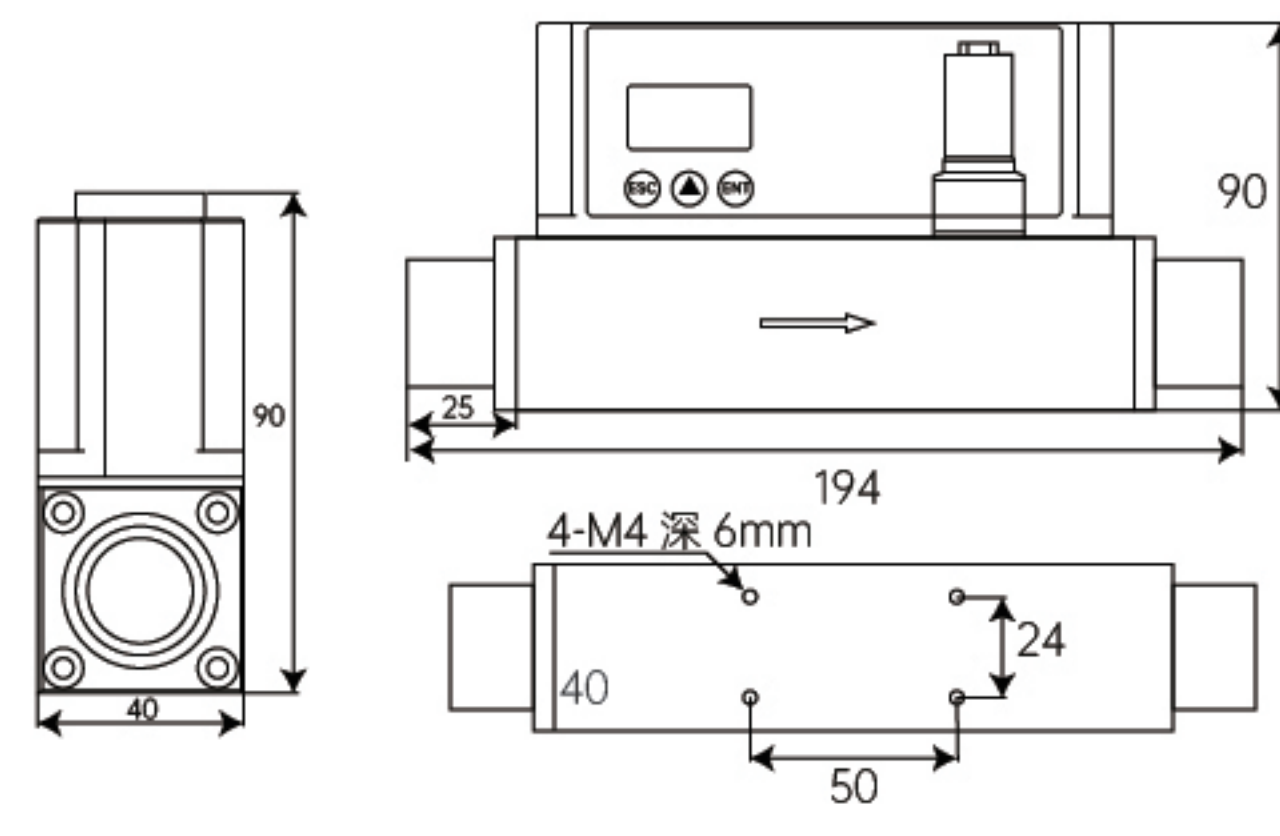
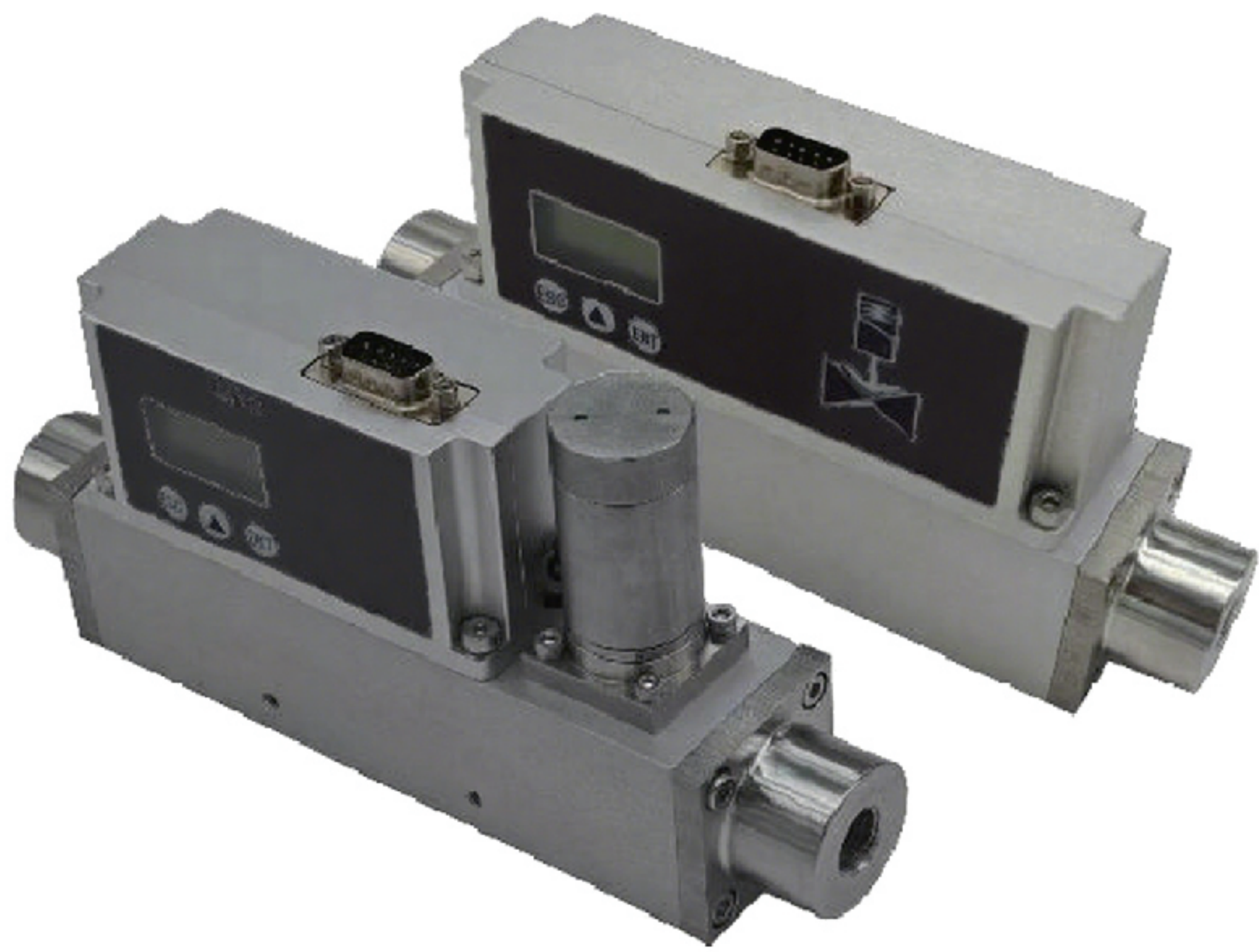


KF151系列 热式气体质量流量控制器

控制量程从 1 - 100 SCCM 到 3 - 300 SLPM



KF151系列热式气体质量流量控制器基于热传导原理，通过内置加热元件与温度传感器，检测气体流动时对热量的带走速率，利用恒温差或热扩散技术，将流量信号转化为电信号实现精准控制，可直接测量质量流量，无需温度压力补偿。其应用广泛，在半导体制造中精确控制工艺气体流量，保障芯片制程精度；在化工领域用于反应釜进料控制，提升生产稳定性；还可用于医疗设备气体配比、环境监测气体分析及实验室气体流量调控等场景，是工业自动化与科研领域的关键测控设备。

优势 / 特点

采用 MEMS 传感器，响应速度快
零点稳定，精度高、重复性好
量程比宽，流量范围可选
可输入设定流量，控制阀响应速度快
多种信号输出可选
标准机械接口可选

应用领域

半导体工业 能源行业
化工行业 科研领域
制药行业
食品饮料行业
电子行业
环保行业

技术指标

测量精度	±(1.5+0.2FS)%
工作电源	DC24V/200mA
响应时间	1 - 5s
输出方式	4-20mA 或 RS485
零点漂移	±20mV
显示格式	瞬时流量，累计流量
工作温度	-10℃~55℃
工作湿度	<95%RH(无结霜，无结冰)
储存温度	-10℃~65℃
通讯方式	RS485(Modbus RTU 协议)
工作压力	≤1.0MPa
校准介质空气	空气 20℃, 101.325kPa

选型表

举例	KF151	-F0	-S0	-GN0	-P0	-N0	-AIR	
系列号	KF151							热式气体质量流量控制器
本体材料		F0						阳极铝
		F1						304不锈钢
		F2						316不锈钢
流量范围			S0					1 SCCM~ 100 SCCM
			S1					5 SCCM~ 500 SCCM
			S2					10 SCCM~ 1000 SCCM
			S3					0.1 SLPM~ 10 SLPM
			S4					0.3 SLPM~ 30 SLPM
			S5					0.5 SLPM~ 50 SLPM
			S6					1 SLPM~ 100 SLPM
			S7					2 SLPM~ 200 SLPM
过程连接				GN0				G1/4内螺纹
				PT2				PT1/2内螺纹
				NT				特殊定制螺纹
输入信号					P0			4 - 20mA (默认)
					P1			1 - 5V
					P2			RS485
输出信号						N0		RS485和4 - 20mA
						N1		RS485和1 - 5V
						N2		RS485, 4 - 20mA, 脉冲
介质类型							AIR	空气 (默认)
							N2	氮气
							O2	氧气
							CO2	二氧化碳
注								流量测量范围都是以空气为基准的数据。
							MG	其它混合气体